BMW GROUP

# HC-Emissionsmessung von Materialien und Bauteilen
# - allgemeine Hinweise -


1 Prüfverfahren, Prüfumfang, Teilestand und Verpackung von Prüfmustern

2 Prozessablauf zur Beauftragung der Prüfung bis zur Bewertung der Prüfergebnisse

3 Vorgehensweise Probenvorbereitung und Prüfablauf

4 Adressen Verpackungsfolie, Schweißgerät, Prüfinstitute


**English version see below (page 10)**

# 1 Prüfverfahren

## 1.1. Normative Verweise

- BMW AA-0061 (Bestimmung der Emission von Formaldehyd aus nichtmetallischen Werkstoffen und Bauteilen mittels HPLC)
- AA-0807 Probenvorbereitung von Prozessmaterialien zur Bestimmung Emissionen und Geruch
- DGUV Information 213-523 (Verfahren zur Bestimmung von N-Nitrosaminen)
- BMW GS 97014-2 (Emissionsmessung in SHED-Kammern)
- BMW GS 97014-3 (Emissionsmessung unter Luftwechsel in einer Prüfkammer)
- BMW GS 97014-4 (Emissionsmessung unter Luftwechsel in einer Prüfkammer, Bestimmung des Geruchverhaltens)
- VDA 270 (Bestimmung des Geruchsverhaltens von Werkstoffen der Kraftfahrzeug-Innenausstattung)
- VDA 278 (Thermodesorptionsanalyse organischer Emissionen zur Charakterisierung nichtmetallischer KFZ-Werkstoffe)

# 2 Prozessablauf zur Beauftragung der Prüfung bis zur Bewertung der Prüfergebnisse

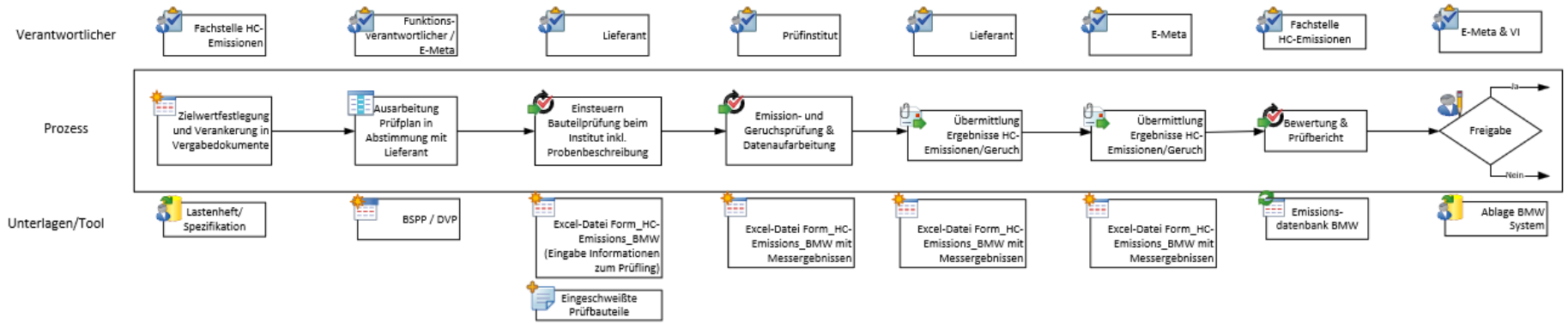


**Abbildung 1** Übersicht Absicherungsprozess Bauteile HC-Emissionen und Geruch.

## 2.1 Beauftragung der Prüfung

Die Emissionsprüfung ist bei einem externen Prüfinstitut in Auftrag zu geben, das nach ISO 17025 akkreditiert ist und das sich für die Prüfmethoden GS 97014-2,-3,-4 qualifiziert hat.

Zu Dokumentationszwecken füllt der Lieferant das im B2B-Portal bereitgestellte Ergebnisformular (Kopfdaten) und schickt es an das Prüfinstitut, welches die Ergebnisdaten der Emissionsprüfung einfügt.

Die Vorlage für das Ergebnisformular finden Sie im b2b-Portal unter:

**Fachbereiche > Entwicklung**

**Entwicklung Gesamtfahrzeug > Werkstoffe**

**Produktnachhaltigkeit > INNENRAUMLUFTQUALITÄT/ VERDUNSTUNGSEMISSIONEN**

## 2.2 Ergebnisrückführung

Der Lieferant sendet das vom Institut befüllte Ergebnisblatt an den zuständigen E-META (Abbildung 1).

# 3 Vorgehensweise Probenvorbereitung und Prüfablauf

## 3.1 Anzahl Prüfmuster

Der Prüfumfang ist den Regelwerken (technische Liefervorschriften, Group-Standards, Qualitätsvorschriften, bzw. Lastenhefte) zu entnehmen.

## 3.2 Verpackung Prüfmuster

Die Prüfmuster müssen bei Probenahme in Aluverbundfolie nach DIN 55531-1 oder vergleichbarer Spezifikation eingeschweißt werden.

Es muss sichergestellt werden, dass die Folie beim Transport nicht beschädigt wird.

## 3.3 Probennahme

Die Messung wird an Neuteilen durchgeführt. Die Fertigung der Prüfmuster erfolgt zu VS0, vorzugsweise in einem stabil laufenden, seriennahen Prozess. Das Prüfmuster ist nach dem letzten Fertigungsschritt zu entnehmen.

# 4 Adressen Verpackungsfolie, Schweißgerät, Prüfinstitute

## 4.1 Verpackungsfolie für Emissionsmessungen

Aluminium-Verbundfolie nach DIN 55531-1.

Weitere Spezifikationen:

TL 8135-0003-1; MIL-PRF-131L CL 1; DEF STAN 81-75/1; NFH00.310-Class 4

**Beispiele für mögliche Lieferanten:**

| | |
|---|---|
| **Hermann Nawrot AG**<br>Lamsfuß 11<br>D-51688 Wipperfürth<br>Germany | Tel.: +49 (0)2268-9137-0<br>Fax: +49 (0)2268-9137-11<br>mail@nawrot.de<br>www.nawrot.de |
| **Coplax Verpackungen AG**<br>Chollerstrasse 37<br>CH-6300 Zug<br>Switzerland | Tel.: +41 (0)41 766 83 50<br>Fax: +41 (0)41 766 83 51<br>info@coplax-verpackungen.ch<br>https://www.coplax-verpackungen.ch/de/ |
| **Royco Packaging Inc.**<br>3979 Mann Road<br>Huntingdon Valley, PA 19006<br>USA | Tel.: +1 800 677 6926<br>sales@roycopackaging.com<br>www.roycopackaging.com |
| **IHS Markit**<br>15 Inverness Way East<br>Englewood, CO 80112<br>USA | Tel.: +1-303-397-7956<br>Fax: +1-303-397-2740<br>Kontakt über:<br>https://global.ihs.com/contact_us.cfm?# |

## 4.2 Impuls-Zangenschweißgerät

**Beispiele für mögliche Lieferanten:**

| | |
|---|---|
| **RISCHE + HERFURTH GMBH**<br>Maschinen- und Apparatebau<br>Kedenburgstraße 53-59<br>D-22041 Hamburg<br>Germany | Tel.: +49-40-65 69 03-0<br>Fax: +49-40-65 61 89-0<br>info@polystar-hamburg.de<br>www.polystar-hamburg.de |
| **PAC Machinery**<br>Packaging Aids Facility<br>25 Tiburon St<br>San Rafael, CA 94901<br>USA | Tel.: +1-800-985-9570<br>Fax: +1-415.454.6853<br>info@pacmachinery.com<br>www.pacmachinery.com |

| | |
|---|---|
| **Suzhou Sky Industrial Co., Ltd.**<br>36# Zhong An Road, Puzhuang,<br>Wuzhong District, Suzhou, Jiangsu<br>China<br>Zip code: 215105 | Tel.: +86-512-6687-7537<br>Fax: +86-512-6687-7539<br>sizhan@sizhan.com.cn<br>http://www.sizhan.com.cn |

BMW GROUP

**Beispiele für externe Labore, die bereits von BMW qualifiziert sind.**

| Anschrift | Tel. / Fax / E-Mail | CARB-Test (GS 97014-2) CARB-Screening | Kammerprüfung @65°C (GS 97014-3) Geruchsprüfung (GS 97014-4) | Nitrosamine (nach DGUV Information 213-523 ) | Thermodesorption (nach VDA 278) | Formaldehyd und Acetaldehyd (nach AA-0061) | Geruchsprüfung (nach VDA 270) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Analytik Service Obernburg GmbH**<br>Johannes Ziroff<br>Industrie Center Obernburg<br>D-63784 Obernburg | Ulrike Muth<br>Tel.: +49-6022-81-26 68<br>Fax: +49-6022-81-28 96<br>u.muth@aso-skz.de | - | - | - | + | + | + |
| **Bertrandt Ingenieurbüro GmbH Tappenbeck**<br>Betriebsstätte Flechtorf \| Logistikzentrum<br>Nikolaus-Otto-Straße 21<br>38165 Lehre – OT Flechtorf | Elena Engel<br>Tel.: +49 152 08996907<br>Elena.Engel@bertrandt.com<br>https://www.bertrandt.com/ | - | + | - | + | - | + |
| **BOSMAL Automotive Research and Development Institute Ltd.**<br>Sarni Stok 93<br>43-300 Bielsko-Biała<br>Poland | Dr. Joana Faber<br>Tel.: +48 3381 30404<br>joanna.faber@bosmal.com.pl | + | - | - | + | + | + |
| **Brain of Materials AG**<br>Monforts Quartier 31<br>Schwalmstr. 301<br>41238 Mönchengladbach | https://www.brainofmaterials.com/ | + | + | + | + | + | + |
| **Bureau Veritas Laboratoires**<br>3 rue des cyclades<br>95800 Cergy<br>France | Idalina Vieira<br>Tel.: +33 7 52 63 16 80<br>Laboair.interieur@bureauveritas.com | + | + | - | + | + | + |
| **Centre Testing International Pinzheng (Shanghai) Co., Ltd.**<br>上海华测品正检测技术有限公司<br><br>Ms.Cuicui Liu/ 刘翠翠5th Building, No 777, Xinjunhuan Road, Minhang District,Shanghai, China 201112<br>上海市闵行区新骏环路777号5号楼 | Ms. Cuicui Liu/ 刘翠翠<br>Mobil: +86 18240088304<br>liucuicui1@cti-cert.com | + | + | + | + | + | + |
| **Currenta GmbH & Co. OHG**<br>Analytik<br>CHEMPARK<br>D-51368 Leverkusen | Tel.: +49 214 30 33777<br>analytik@currenta.de | - | - | + | + | + | + |
| **DEKRA Automobil GmbH**<br>Labor für Umwelt- und Produktanalytik<br>Claudia Lange<br>Handwerkstraße 17<br>D-70565 Stuttgart | Tel.: +49 711 7861-3722<br>Fax: +49 711 7861-3534<br>claudia.lange@dekra.com | - | + | + | - | + | + |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **FILK**<br>Forschungsinstitut für Leder und Kunststoffbahnen<br>Dr. Bernd Matthes<br>Meißner Ring 1-5<br>D-09599 Freiberg | Tel.: +49 3731 366 183<br>Fax: +49 3731 366 130<br>bernd.matthes@filkfreiberg.de | - | - | - | + | + | + |
| **Fraunhofer IBP Holzkirchen**<br>Christian Karn<br>Fraunhoferstr. 10<br>D-83626 Valley | Tel.: +49 8024 643-274<br>christian.karn@ibp.fraunhofer.de | + | + | + | + | + | + |
| **Fraunhofer WKI**<br>Fraunhofer-Institut für Holzforschung, Wilhelm-Klauditz-Institut WKI<br>Riedenkamp 3<br>38108 Braunschweig | Tel.: +49 531 2155-924<br>alexandra.schieweck@wki.fraunhofer.de | + | + | + | + | + | + |
| **Dr. Graner & Partner GmbH**<br>Labor für analytische und pharmazeutische Chemie<br>Dr. Peter Riemschneider<br>Lochhausener Str. 205<br>D-81249 München | Tel.: +49 89 863005-22<br>Fax: +49 89 863005-11<br>p.riemschneider@labor-graner.de | - | - | - | + | + | + |
| **iLF Magdeburg GmbH**<br>Dr. Ute Holzhausen<br>Fichtestraße 29<br>39112 Magdeburg | Tel.: +49-391-6090-238<br>Fax: +49-391-6090-217<br>ute.holzhausen@ilf-magdeburg.de\| | - | - | - | + | + | + |
| **imat-uve gmbh**<br>Carmen Pelters<br>Krefelder Str. 679-691<br>D-41066 Mönchengladbach | Tel.: +49 2161 6865 159<br>Mobil: +49 160 8837 612<br>Fax: +49 2161 4951 981<br>Carmen.Pelters@imat-uve.de | + | + | + | + | + | + |
| **imat automotive technology services inc.**<br>Lisa Messenger<br>Vice President North America<br>1200 Woodruff Road, Suite A-16<br>Greenville, SC 29607<br>USA | Cell: +1 (864) 266-5513<br>Main: +1 (678) 402-0975<br>Tel.: +1 (336) 860 1844<br>lisa.messenger@imat-uve.com | + | + | + | + | + | + |
| **Intertek Polychemlab BV**<br>Marc Triepels<br>Koolwaterstofstraat 1<br>6161 RA Geleen<br>The Netherlands | Tel.: + 31 (0)6 53 71 02 31<br>Mobil: + 31 (0)88 126 88 00<br>marc.triepels@intertek.com | - | + | + | - | - | + |
| **Intertek**<br>Brent Ackles<br>5404 Bandera Road<br>San Antonio, TX. 78238<br>USA | Tel.: +210-647-9403<br>Mobil: +210-241-2336<br>brent.ackles@intertek.com | - | + | + | - | - | + |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **KIMW Prüf- und Analyse GmbH**<br>Karolinenstraße 8<br>58507 Lüdenscheid, Germany | Telefon: +49 2351 1064-162<br>Telefax: +49 2351 1064-190<br>E-Mail: mail@kimw.de<br>Internet: www.kimw-p.de | - | - | - | + | + | + |
| **Olfasense GmbH**<br>Alina Beier<br>Fraunhofer Str.13<br>D-24118 Kiel | Tel: +49 431 22012-0<br>pmde@olfasense.com<br>abeier@olfasense.com | - | - | - | - | - | + |
| **SGS Institut Fresenius GmbH**<br>Dr. Rahil Taheri<br>Am Technologiepark 8<br>D-45699 Herten | Tel.: +49 2366 305650<br>Mobil: +49 1724595708<br>Fax: +49 2366 305658<br>rahil.taheri@sgs.com | + | + | + | + | + | + |
| **SGS Czech Republic, s.r.o.**<br>Otomar Moš<br>Commercial Director<br>U Trati 42<br>100 00 Praha 10 – Strašnice | Mobile: (+420) 773 184 380<br>Office (phone): (+420) 274 021 321<br>E-mail: Otomar.Mos@sgs.com | - | - | - | - | + | + |
| **SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch**<br>通标标准技术服务有限公司广州分公司<br><br>Tianbo Wang / 王天博<br>No.198, Kezhu Road, Science City, Economic & Technology Development Aera, Guangzhou, Guangdong, China 510663<br>中国广东省广州市经济技术开发区科学城科珠路198号，邮编510663 | Mr. Tianbo Wang / 王天博<br>Mobile: +86 185 0221 2525<br>tianbo.wang@sgs.com | + | + | + | + | + | + |
| **SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd.**<br>通标标准技术服务(上海)有限公司<br><br>Tianbo Wang / 王天博<br>No.889, Yishan Road, Xuhui District, Shanghai, China 200233<br>中国上海市徐汇区宜山路889号，邮编200233 | Mr. Tianbo Wang / 王天博<br>Mobile: +86 185 0221 2525<br>tianbo.wang@sgs.com | + | + | + | + | + | + |
| **Shanghai imat automotive technology service limited company**<br>上海易马汽车技术服务有限公司<br>Building 2, No. 777 New Junhuan Rd., Minhang District, 201114 Shanghai，P.R. China<br>上海市闵行区浦江镇新骏环路777号2号楼, 邮编201114 | Hui Guan(Ivor)/ 关辉<br>Mobile :+86 130 2249 9163<br>hui.guan@imat-uve.cn<br>http://www.imat-uve.cn | + | + | + | + | + | + |

Stand: Juni 2026

Legende: + = für dieses Verfahren anerkannt / - = Methode nicht möglich bzw. nicht anerkannt

**Anmerkung:**

1. Messungen mit ausschließlich automatisierter (nur bibliotheksgestützter) Substanzidentifikation werden zur Bewertung bei BMW nicht akzeptiert. Notwendig ist eine Plausibilitätsüberprüfung und ggf. eine Korrektur der Substanzvorschläge.
2. Für die Messungen in Prüfkammern nach GS 97014-2, GS 97014-3 und GS 97014-4 sind, abhängig vom jeweiligen Prüfling, spezifische Beladungsvorgaben zu berücksichtigen.

**Kontakt:**
Frau Linda Kunze
E-Mail: linda.kunze@bmw.de

Frau Xueni Qin
E-Mail: xueni.qin@bmw.com

BMW GROUP

# HC emission measurement of materials and components
# - General information -

1 Test method

2 Procedure for commissioning the test up to evaluation of the test results

3 Sample preparation and test procedure

4 Addresses of packaging foil, welding device, testing institutes

# 1 Test method

## 1.1. References

- BMW AA-0061 (Formaldehyde emission from non-metallic materials and components, determined by HPLC)
- AA-0807 Sample Preparation of Process Materials for the Determination of Emissions and Odor
- DGUV Information 213-523 (Method for the determination of N-nitrosamines)
- BMW GS 97014-2 (Emission measurement in SHED chambers)
- BMW GS 97014-3 (Emission measurement with air exchange in a testing chamber)
- BMW GS 97014-4 (Emission measurement with air exchange in a testing chamber, determination of the olfactory behavior)
- VDA 270 (Determination of the odor characteristics of trim materials in motor vehicles)
- VDA 278 (Thermal desorption analysis of organic emissions for the characterization of non-metallic materials for automobiles)

# 2 Procedure for commissioning the test up to evaluation of the test results

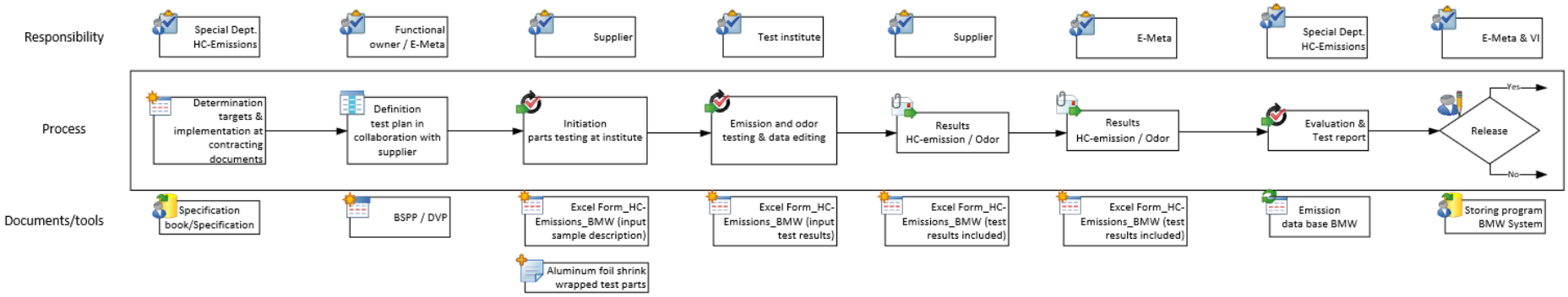


**Figure1** Overview of the validation process of components for testing HC-emissions and odor.

## 2.1. Commissioning the test

The emissions test must be commissioned by an external testing institute that is accredited according to ISO 17025 and has qualified for the GS 97014-2,-3,-4 test methods.

For documentation purposes, the supplier fills out the results form (header data) provided in the B2B portal and sends it to the testing institute, which inserts the results data of the emissions test.

The template for the results form can be found in the b2b portal under

**Departments > Development**

**Development total vehicle > Materials**

**Product sustainability > INDOOR AIR QUALITY/ EVAPORATIVE EMISSIONS**

## 2.2. Feedback on test results

The supplier sends the excel result form completed by the institute with the test results to the responsible E-META (Figure 1).

# 3 Procedure for sample preparation and test procedure

## 3.1. Number of test samples

The scope of tests can be found in the regulations (Technical Delivery Specifications, Group Standards, Quality Regulations or Specifications).

## 3.2. Packaging of test samples

The test samples must be sealed in aluminum composite foil in accordance with DIN 55531-1 or a comparable specification.

It must be ensured that the foil is not damaged during transportation.

## 3.3. Sampling

The measurement is performed on new parts. The test samples are manufactured to VS0, preferably in a stable, near-series process. The test sample must be packaged after the last production step.

# 4 Addresses packaging film, welding device, test institutes

## 4.1. Packaging foil for emission measurements

Composite aluminum foil according to DIN 55531-1.
Further specifications:
TL 8135-0003-1; MIL-PRF-131L CL 1; DEF STAN 81-75/1; NFH00.310-Class 4

**Example of possible suppliers:**

| | |
|---|---|
| **Hermann Nawrot AG**<br>Lamsfuß 11<br>D-51688 Wipperfürth<br>Germany | Phone: +49 (0)2268-9137-0<br>Fax: +49 (0)2268-9137-11<br>mail@nawrot.de<br>www.nawrot.de |
| **Coplax Packaging AG**<br>Chollerstrasse 37<br>CH-6300 Zug<br>Switzerland | Tel.:+41 (0)41 766 83 50<br>Fax: +41 (0)41 766 83 51<br>info@coplax-verpackungen.ch<br>https://www.coplax-verpackungen.ch/de/ |
| **Royco Packaging Inc.**<br>3979 Mann Road<br>Huntingdon Valley, PA 19006<br>USA | Phone: +1 800 677 6926<br>sales@roycopackaging.com<br>www.roycopackaging.com |
| **IHS Markit**<br>15 Inverness Way East<br>Englewood, CO 80112<br>USA | Phone: +1-303-397-7956<br>Fax: +1-303-397-2740<br>Contact via:<br>https://global.ihs.com/contact_us.cfm?# |

## 4.2. Impulse gun welder

For example, a Rische + Herfurth GmbH gun welder is suitable.
Welding gun: Polystar® film welding gun 600 D or smaller
Pulse generator: Polystar® 120 GE

**Examples of possible suppliers:**

| | |
|---|---|
| **RISCHE + HERFURTH GMBH**<br>Machine and apparatus engineering<br>Kedenburgstraße 53-59<br>D-22041 Hamburg<br>Germany | Phone: +49-40-65 69 03-0<br>Fax: +49-40-65 61 89-0<br>info@polystar-hamburg.de<br>www.polystar-hamburg.de |

| | |
|---|---|
| **PAC Machinery**<br>Packaging Aids Facility<br>25 Tiburon St<br>San Rafael, CA 94901<br>USA | Phone: +1-800-985-9570<br>Fax: +1-415.454.6853<br>info@pacmachinery.com<br>www.pacmachinery.com |
| **Suzhou Sky Industrial Co, Ltd.**<br>36# Zhong An Road, Puzhuang,<br>Wuzhong District, Suzhou, Jiangsu<br>Jiangsu, China<br>Zip code: 215105 | Phone: +86-512-6687-7537<br>Fax: +86-512-6687-7539<br>sizhan@sizhan.com.cn<br>http://www.sizhan.com.cn |

BMW GROUP

**Examples for external testing institutes, that are already approved by BMW**

| Address | Contact | CARB-Screening (GS 97014-2) | Chamber air test @65 °C (GS 97014-3) Odor testing (GS 97014-4) | Nitrosamines (DGUV Information 213-523 ) | Thermal desorption (nach VDA 278) | Formaldehyde and Acetaldehyde (AA-0061) | Odor testing (VDA 270) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Analytik Service Obernburg GmbH**<br>Johannes Ziroff<br>Industrie Center Obernburg<br>D-63784 Obernburg | Ulrike Muth<br>Tel.: +49-6022-81-26 68<br>Fax: +49-6022-81-28 96<br>u.muth@aso-skz.de | - | - | - | + | + | + |
| **Bertrandt Ingenieurbüro GmbH Tappenbeck**<br>Betriebsstätte Flechtorf \| Logistikzentrum<br>Nikolaus-Otto-Straße 21<br>38165 Lehre – OT Flechtorf | Elena Engel<br>Tel.: +49 152 08996907<br>Elena.Engel@bertrandt.com<br>https://www.bertrandt.com/ | - | + | - | + | - | + |
| **BOSMAL Automotive Research and Development Institute Ltd.**<br>Sarni Stok 93<br>43-300 Bielsko-Biała<br>Poland | Dr. Joana Faber<br>Tel.: +48 3381 30404<br>joanna.faber@bosmal.com.pl | + | - | - | + | + | + |
| **Brain of Materials AG**<br>Monforts Quartier 31<br>Schwalmstr. 301<br>41238 Mönchengladbach | https://www.brainofmaterials.com/ | + | + | + | + | + | + |
| **Bureau Veritas Laboratoires**<br>3 rue des cyclades<br>95800 Cergy<br>France | Idalina Vieira<br>Tel.: +33 7 52 63 16 80<br>Laboair.interieur@bureauveritas.com | + | + | - | + | + | + |
| **Centre Testing International Pinzheng (Shanghai) Co., Ltd.**<br>上海华测品正检测技术有限公司<br><br>Ms.Cuicui Liu/ 刘翠翠5th Building, No 777, Xinjunhuan Road, Minhang District,Shanghai, China 201112<br>上海市闵行区新骏环路777号5号楼 | Ms. Cuicui Liu/ 刘翠翠<br>Mobil: +86 18240088304<br>liucuicui1@cti-cert.com | + | + | + | + | + | + |
| **Currenta GmbH & Co. OHG**<br>Analytik<br>CHEMPARK<br>D-51368 Leverkusen | Tel.: +49 214 30 33777<br>analytik@currenta.de | - | - | + | + | + | + |
| **DEKRA Automobil GmbH**<br>Labor für Umwelt- und Produktanalytik<br>Claudia Lange<br>Handwerkstraße 17<br>D-70565 Stuttgart | Tel.: +49 711 7861-3722<br>Fax: +49 711 7861-3534<br>claudia.lange@dekra.com | - | + | + | - | + | + |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **FILK**<br>Forschungsinstitut für Leder und Kunststoffbahnen<br>Dr. Bernd Matthes<br>Meißner Ring 1-5<br>D-09599 Freiberg | Tel.: +49 3731 366 183<br>Fax: +49 3731 366 130<br>bernd.matthes@filkfreiberg.de | - | - | - | + | + | + |
| **Fraunhofer IBP Holzkirchen**<br>Christian Karn<br>Fraunhoferstr. 10<br>D-83626 Valley | Tel.: +49 8024 643-274<br>christian.karn@ibp.fraunhofer.de | + | + | + | + | + | + |
| **Fraunhofer WKI**<br>Fraunhofer-Institut für Holzforschung, Wilhelm-Klauditz-Institut WKI<br>Riedenkamp 3<br>38108 Braunschweig | Tel.: +49 531 2155-924<br>alexandra.schieweck@wki.fraunhofer.de | + | + | + | + | + | + |
| **Dr. Graner & Partner GmbH**<br>Labor für analytische und pharmazeutische Chemie<br>Dr. Peter Riemschneider<br>Lochhausener Str. 205<br>D-81249 München | Tel.: +49 89 863005-22<br>Fax: +49 89 863005-11<br>p.riemschneider@labor-graner.de | - | - | - | + | + | + |
| **iLF Magdeburg GmbH**<br>Dr. Ute Holzhausen<br>Fichtestraße 29<br>39112 Magdeburg | Tel.: +49-391-6090-238<br>Fax: +49-391-6090-217<br>ute.holzhausen@ilf-magdeburg.de\| | - | - | - | + | + | + |
| **imat-uve gmbh**<br>Carmen Pelters<br>Krefelder Str. 679-691<br>D-41066 Mönchengladbach | Tel.: +49 2161 6865 159<br>Mobil: +49 160 8837 612<br>Fax: +49 2161 4951 981<br>Carmen.Pelters@imat-uve.de | + | + | + | + | + | + |
| **imat automotive technology services inc.**<br>Lisa Messenger<br>Vice President North America<br>1200 Woodruff Road, Suite A-16<br>Greenville, SC 29607<br>USA | Cell: +1 (864) 266-5513<br>Main: +1 (678) 402-0975<br>Tel.: +1 (336) 860 1844<br>lisa.messenger@imat-uve.com | + | + | + | + | + | + |
| **Intertek Polychemlab BV**<br>Marc Triepels<br>Koolwaterstofstraat 1<br>6161 RA Geleen<br>The Netherlands | Tel.: + 31 (0)6 53 71 02 31<br>Mobil: + 31 (0)88 126 88 00<br>marc.triepels@intertek.com | - | + | + | - | - | + |
| **Intertek**<br>Brent Ackles<br>5404 Bandera Road<br>San Antonio, TX. 78238<br>USA | Tel.: +210-647-9403<br>Mobil: +210-241-2336<br>brent.ackles@intertek.com | - | + | + | - | - | + |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **KIMW Prüf- und Analyse GmbH**<br>Karolinenstraße 8<br>58507 Lüdenscheid, Germany | Telefon: +49 2351 1064-162<br>Telefax: +49 2351 1064-190<br>E-Mail: mail@kimw.de<br>Internet: www.kimw-p.de | - | - | - | + | + | + |
| **Olfasense GmbH**<br>Alina Beier<br>Fraunhofer Str.13<br>D-24118 Kiel | Tel: +49 431 22012-0<br>pmde@olfasense.com<br>abeier@olfasense.com | - | - | - | - | - | + |
| **SGS Institut Fresenius GmbH**<br>Dr. Rahil Taheri<br>Am Technologiepark 8<br>D-45699 Herten | Tel.: +49 2366 305650<br>Mobil: +49 1724595708<br>Fax: +49 2366 305658<br>rahil.taheri@sgs.com | + | + | + | + | + | + |
| **SGS Czech Republic, s.r.o.**<br>Otomar Moš<br>Commercial Director<br>U Trati 42<br>100 00 Praha 10 – Strašnice | Mobile: (+420) 773 184 380<br>Office (phone): (+420) 274 021 321<br>E-mail: Otomar.Mos@sgs.com | - | - | - | - | + | + |
| **SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch**<br>通标标准技术服务有限公司广州分公司<br><br>Tianbo Wang / 王天博<br>No.198, Kezhu Road, Science City, Economic & Technology Development Aera, Guangzhou, Guangdong, China 510663<br>中国广东省广州市经济技术开发区科学城科珠路198号，邮编510663 | Mr. Tianbo Wang / 王天博<br>Mobile: +86 185 0221 2525<br>tianbo.wang@sgs.com | + | + | + | + | + | + |
| **SGS-CSTC Standards Technical Services (Shanghai) Co., Ltd.**<br>通标标准技术服务(上海)有限公司<br><br>Tianbo Wang / 王天博<br>No.889, Yishan Road, Xuhui District, Shanghai, China 200233<br>中国上海市徐汇区宜山路889号，邮编200233 | Mr. Tianbo Wang / 王天博<br>Mobile: +86 185 0221 2525<br>tianbo.wang@sgs.com | + | + | + | + | + | + |
| **Shanghai imat automotive technology service limited company**<br>上海易马汽车技术服务有限公司<br>Building 2, No. 777 New Junhuan Rd., Minhang District, 201114 Shanghai，P.R. China<br>上海市闵行区浦江镇新骏环路777号2号楼, 邮编201114 | Hui Guan(Ivor)/ 关辉<br>Mobile :+86 130 2249 9163<br>hui.guan@imat-uve.cn<br>http://www.imat-uve.cn | + | + | + | + | + | + |
| Latest Update: June 2026 | | | | | | | |

Legend: + = procedure accepted / - = method not possible; not accepted

**Contact:**
Mrs. Linda Kunze
E-Mail: linda.kunze@bmw.de

Mrs. Xueni Qin
E-Mail: xueni.qin@bmw.com